

PRESIÓN

MANÓMETRO DE MUELLE TUBULAR

SERIE MGS60

MODELO DN125

En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una célula de seguridad "solid front" en acero inox, detrás de la esfera y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Realizados para la industria petroquímica, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la presencia de H₂S, de la agresividad del fluido de proceso y del ambiente así como por fluidos que no presentan una viscosidad elevada o que no cristalizan.

La soldadura TIG entre la célula y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte, evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.



ESPECIFICACIONES

MODELO STANDARD	DN100-150
Normativa de referencia	ASME B40.1, ISO 15156-3
Código de seguridad	S1 según EN 837-2
Escalas	de 0...1 a 0...600 bar; de 0...15 a 0...10000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes)
Clase de precisión	Grado 1A según ASME B40.1 ($\pm 1\%$ del V.F.E.).
Temperatura ambiente	-30...+65 °C.
Temperatura del fluido de proceso	-30...+150 °C. máx
Deriva térmica	$\pm 0,4\%$ /10 K de las escalas (a partir de 20°C).
Presión de trabajo	100% del V.F.E. para presiones estáticas; 90% V.F.E. para presiones pulsantes
Sobrepresión	30% del V.F.E. (máx 12 h)
Grado de protección	IP 65 según EN 60529/IEC 529
Racor de conexión al proceso	en AISI 316L o MONEL 400
Muelle tubular	en MONEL 400 de tubo trafilado sin soldadura. Prueba de fugas: Test de helio para detección de fugas, (máx 1x10 ⁻⁶ mbar x 1 x s-1)
Prueba de fugas	Test de helio para detección de fugas, -7 -1 (máx 1x10 mbar x 1 x s)
Caja	en poliamida, reforzada con fibra de vidrio, estabilizada con rayos UV.
Aro de cierre	en polipropileno, reforzado con fibra de vidrio.
Visor	en cristal templado.
Mecanismo	en acero inox con tope de inicio y fondo escala
Esfera	en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro
Aguja indicadora	ajustable, en aluminio, de color negro.

Instycal S.L.

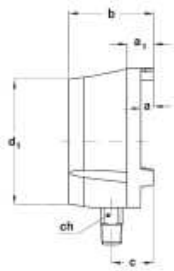
Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145 41909 Salteras (Sevilla)

Tfno. 954 999 601 www.instycal.es

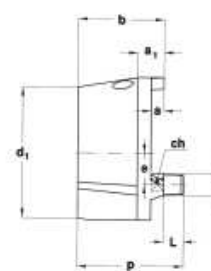
ESPECIFICACIONES

MODELO RELLENABLE CON LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Grado de protección	IP55 según EN 60529/IEC 529.
Resto de características	como el modelo rellenable de líquido
MODELO LLENO DE LÍQUIDO AMORTIZANTE	
Líquido amortizante	glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorado.
Temperatura ambiente	0...+65 °C para llenado con glicerina; -30...+65 °C para llenado con aceite silicónico; -30...+65 °C para llenado con fluido fluorado.
Temperatura del fluido de proceso	+65 °C
Grado de protección	IP 67 según EN 60529/IEC 529.
Resto de características	como el modelo rellenable de líquido.

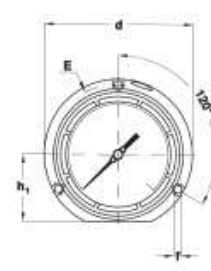
DIMENSIONES (mm)



A - RADIAL
para montaje local directo



D - POSTERIOR (modelo standard)
para montaje local directo



Montaje	F	A	a1	b	c	d	d1	e	E	f	h	h1	p	ch	L	Peso (kg)*
Radial	43M	13	27	86	42	148	126		137	6,5	103,5	66,5		22	20	(0,81 kg)
Posterior	43M	13	27	86		148	129	31	137	6	103,5	66,5	106	17	20	(0,81 kg)

(dimensiones : mm)

(1) para los modelos llenos de líquido añadir 0.50 Kg



PED 97/23/CE
ATEX 94/9/CE



ME 48
Gost R Pattern Approval



Chinese Pattern Approval

| **C**ATÁLOGOS

| **S**ERVICIOS

| **E**MPRESA

| **M**ANUALES

Delegaciones:

Andalucía

instycal@instycal.com

Extremadura

extremadura@instycal.com

Andalucía Oriental

andaluciaoriental@instycal.com



Instycal S.L.

Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145
41909 Salteras (Sevilla)

Tfno. 954 999 601 www.instycal.es